
	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023
				DOCUMENT
				Page 1 sur 11

1. Définition

Ce document définit les exigences minimales à transmettre lors de l'établissement d'une commande pour la vérification et/ou étalonnage de matériel.

2. Table des matières

1. Définition	1
3. Liste des matériels et prestations vérifiés ou étalonnés par un prestataire externe	2
3.1 Matériels pour tous procédés :	2
3.2 Prestation pour le contrôle par ressuage :	2
3.3 Matériels pour le contrôle par magnétoscopie :	2
3.4 Matériels pour la macrographie et le décapage :	2
3.5 Prestations d'un niveau 3	2
3.6 Prestations extérieures	2
4. Exigences minimales pour chaque matériel et/ou prestation :	3
4.1 Etuve CND (Ressuage) :	3
4.2 Etuve Traitement de Surface et Peinture	4
4.3 Radiomètre / Luxmètre	5
4.4 Thermomètre	5
4.5 Manomètre étalon	5
4.6 Pénétrant - teneur en eau	5
4.7 Pénétrant – fluorescence	6
4.8 Pénétrant – analyse physico chimique	6
4.9 Installation de magnétoscopie y compris les démagnétiseurs	6
4.10 Mesureur de champ	6
4.11 Analyse de bains	7
4.12 Essai de microdureté / dureté	7
4.13 Essai d'attaque intergranulaire	7
4.14 Essai de sensibilisation à la fragilisation par l'hydrogène	7
4.15 Afficheur de température	7
4.16 Redresseur	7
4.17 Prestation FISCHER	8
4.18 Balance	8
4.19 Machine de traction/compression	9
4.20 Titrateur	9
4.21 Brillancemètre	9
4.22 Dielectrimètre	9
4.23 Micromètre – Pied à Coulisse	9
4.24 Audit annuel magnétoscopie et ressuage niveau 3 :	9
4.25 Validation des instructions de contrôle – validation des procédures :	9
4.26 Vérification piges calibrées	10
4.27 Prestation d'essais extérieures	10
5. Feuille de mise à jour	11

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023
				DOCUMENT
				Page 2 sur 11

3. Liste des matériels et prestations vérifiés ou étalonnés par un prestataire externe

3.1 Matériels pour tous procédés :

- | | | |
|-----------------------|------------------------------------|-----------------------|
| - Radiomètre/Luxmètre | - Dualscope | - Brillancemètre |
| - Etuve | - Deltascopie | - Calys 150 |
| - Thermomètre | - Isoscope | - Cales étalon |
| - Thermohygromètre | - Micromètre extérieur / intérieur | - Machine de traction |
| - Manomètre étalon | - Pied à coulisse | - Titrateur |
| - Redresseur | - Balance | |
| - Fluorescence X | - Dielectrimètre | |

3.2 Prestation pour le contrôle par ressuage :

- Analyse du Pénétrant :
 - Teneur en eau
 - Fluorescence
 - Analyse physico chimique

3.3 Matériels pour le contrôle par magnétoscopie :

- Installations de magnétoscopie y compris les démagnétiseurs
- Mesureur de champ

3.4 Matériels pour la macrographie et le décapage :


- Analyse de bains
- Afficheur température

3.5 Prestations d'un niveau 3

- Audit annuel
- Evaluation de compétence annuelle
- Validation des instructions de contrôle CND
- Validation des procédures
- Assistance audit

3.6 Prestations extérieures

- Contrôle dureté
- Essai de traction (contrôle hydrogène)
- Coupe micrographique
- Essais divers

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023
				DOCUMENT
				Page 3 sur 11

4. Exigences minimales pour chaque matériel et/ou prestation :

4.1 Etuve CND (Ressuage) :

- Homogénéité, régulation et indicateur T° :

- Régulateur $\pm 8^{\circ}\text{C}$.

Dispositif de régulation vérifié sur 3 points minimum dans sa plage d'utilisation (si étuve à plages variables) ou sur le point de consigne pour une utilisation sur 1 point unique.

- Indicateur de température $\pm 5^{\circ}\text{C}$ maxi.

Vérification du thermomètre sur 3 points minimum dans sa plage d'utilisation (si étuve à plages variables) ou sur le point de consigne pour une utilisation sur 1 point unique.

a) Homogénéité de la température dans le volume de l'étuve : Homogénéité maxi acceptable $\pm 8^{\circ}\text{C}$

Vérification en 9 ou 15 points suivant le volume de l'étuve : les thermocouples seront répartis dans toute la zone d'utilisation.

- Le constat de vérification doit faire apparaître pour chaque température de vérification : La température de consigne, la température maximale et minimale atteinte pendant la calibration.

- Le constat de vérification doit faire apparaître que la température de consigne est choisie de façon qu'en cas d'overshoot la température ne dépasse pas le maximum autorisé.

Les paliers à vérifier (points de température de contrôle) sont donnés par étuve dans la liste du document ACHXX-08-2. La durée de surveillance sera de 20 mn minimum par palier pour les étuves de CND.

Validité du constat 3 mois pour les étuves de CND (Ressuage).

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Constat d'étalonnage des thermocouples mentionné sur le rapport.

Prestataire : SCS ou ISARTEL

Application des procédures SCS ou ISARTEL sur site.


- Instrumentation :

L'instrumentation (régulateur et enregistreur) est effectuée conformément à l'AMS2750. Les points de température à contrôler sont donnés dans le document ACH10-08-3. L'exigence pour l'instrumentation est une précision d'étalonnage de $\pm 1.1^{\circ}\text{C}$ (ou 0,2% de la lecture – prendre le plus grand des deux) avec une sensibilité de 1°C .

La réalisation du contrôle doit être effectuée lorsque l'étuve fonctionne. Réaliser seulement des mesures d'entrée de la tension ne doit pas être utilisé pour ce contrôle.

Validité du constat 1 an.

Prestataire : MENOVA / ISARTEL. Application des procédures MENOVA / ISARTEL sur site.

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE				DOCUMENT
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES				
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023	Page 4 sur 11

4.2 Etuve Traitement de Surface et Peinture

Vérification conforme à l'AMS2750

a) Etuves supérieures à 120°C (TS, PNT, Nital) :

○ Homogénéité

Le contrôle de l'homogénéité est effectué conformément à l'AMS2750 :

Vérification en 5, 9 ou 15 points suivant le volume de l'étuve : les thermocouples seront répartis dans toute la zone d'utilisation.

Les paliers à vérifier (points de température de contrôle) sont donnés par étuve dans la liste du document ACHXX-08-2 : ils correspondent au MINI et au MAXI de la plage de fonctionnement de l'étuve.

La durée de surveillance sera de 30 mn minimum par palier et la fréquence d'enregistrement des données sera de 2 minutes maximum.

L'homogénéité maximale acceptable est donnée par étuve dans le document ACHXX-08-2.

L'AMS2750 impose pour les enceintes de classe 3 une homogénéité maxi de $\pm 8^{\circ}\text{C}$ vérifiée tous les trimestres puis tous les semestres.

Elle impose pour les enceintes de classe 2 une homogénéité maxi de $\pm 6^{\circ}\text{C}$ vérifiée tous les mois puis tous les deux mois.

NB : Certaines de nos étuves sont classées 3 (AMS2750) mais une homogénéité maxi de $\pm 6^{\circ}\text{C}$ est exigée.

Validité du constat 3 mois puis 6 mois après 4 succès trimestriels consécutifs.

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Constat d'étalonnage des thermocouples utilisés validité 3 mois : le constat d'étalonnage doit être mentionné sur le rapport.

Prestataire : SCS / ISARTEL

Application des procédures SCS / ISARTEL sur site.

Lors de l'intervention de SCS ou ISARTEL sur le site de PROTEC pour l'homogénéité, SCS ou ISARTEL réalise en même temps les essais SAT sur les étuves supérieures à 120°C.

L'essai SAT est réalisé conformément à l'AMS2750. Les points de température vérifiés sont les mêmes que pour l'homogénéité après le palier de 30 minutes. Les écarts SAT maxi acceptables par étuve sont donnés dans le document ACHXX-08-2.

○ Instrumentation

L'instrumentation (régulateur + enregistreur) est effectuée conformément à l'AMS2750. Les 3 points de température à contrôler sont donnés par étuve dans le document ACH10-08-3 : ils correspondent au MINI, au MAXI et au nominal de la plage de fonctionnement de l'étuve. La sensibilité est également contrôlée.

Quelque soit la classe de l'enceinte suivant AMS2750, l'exigence pour l'instrumentation est une précision d'étalonnage de $\pm 1.1^{\circ}\text{C}$ (ou 0,2% de la lecture – prendre le plus grand des deux) avec une sensibilité de 1°C .

Validité du constat 3 mois.

Prestataire : MENOVA / ISARTEL


Application des procédures MENOVA / ISARTEL sur site.

b) Etuves inférieures à 120°C (cabine peinture, enceinte BS, étuve ouverte) :

○ Homogénéité

Le contrôle de l'homogénéité est effectué conformément à l'AMS2750 :

Vérification en 5, 9 ou 15 points suivant le volume de l'étuve : les thermocouples seront répartis dans toute la zone d'utilisation.

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023
				DOCUMENT
				Page 5 sur 11

Les paliers à vérifier (points de température de contrôle) sont donnés par étuve dans la liste du document ACHXX-08-2. La durée de surveillance sera de 30 mn minimum par palier et la fréquence d'enregistrement des données sera de 2 minutes maximum.

L'homogénéité maximale acceptable est donnée par étuve dans le document ACHXX-08-2.

Elle est de $\pm 2^{\circ}\text{C}$ pour les enceintes BS, de $\pm 6^{\circ}\text{C}$ pour les cabines de peinture et de la plage de température autorisée pour les étuves ouvertes.

Validité du constat 6 mois.

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Constat d'étalonnage des thermocouples mentionné sur le rapport.

Prestataire : SCS / ISARTEL

Application des procédures SCS / ISARTEL sur site.

4.3 Radiomètre / Luxmètre

Vérification effectuée sur au moins 4 points

Précision de mesure +/- 5% de la valeur de l'étalon

Les mesures sont effectuées sur les valeurs suivantes :

Lux	$\mu\text{W}/\text{cm}^2$
2000	5000
1100	3700
20	1500
5	300

Sur constat : mentionner l'état des valeurs de l'équipement à réception.

Validité du constat 6 mois.

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Prestataire: BABB-CO - SREM proc. M12-3

4.4 Thermomètre

Précision des thermomètres +/- 10% de la valeur lue avec un maxi de 1°C .

Mesure effectuée sur au moins 2 points couvrant la plage d'utilisation.

Validité du constat 3 mois pour les CND. (Pour PSI : Validité de 6 mois)

Validité du constat 6 mois pour les TS et PN.

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Prestataire : SCS

4.5 Manomètre étalon

Classe 0.5.

Fourchette d'étalonnage de 0 bar à 31 bars couvrant la plage d'utilisation.

En pression croissante & décroissante.

Validité du constat 5 ans.

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Prestataire : OUTILEC


4.6 Pénétrant - teneur en eau

Teneur en eau suivant ASTM E 1417 § 7.8.2.4 (méthode Karl FISCHER)

- limite maximum acceptable 5%.

Validité du rapport d'essais 1 mois.

Prestataire : BABB CO - SREM – CHEMETALL

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023
				DOCUMENT
				Page 6 sur 11

4.7 Pénétrant – fluorescence

Suivant ASTM E 1417 & ASTM E 1135 - limite acceptable entre 90 & 110% de la référence
 Limite de validité du rapport d'essais 3 mois.
 Prestataire : BABB CO - SREM – CHEMETALL

4.8 Pénétrant – analyse physico chimique

Aspect suivant SAE AMS 2644 & MA UPV 6 10 550.
Teneur en eau suivant ASTM E 1417 § 7.8.2.4 (méthode Karl FISCHER) - limite maximum acceptable 5%.
Fluorescence suivant ASTM E 1417 & ASTM E 1135 - limite acceptable entre 90 & 110% de la référence
Stabilité UV de la fluorescence suivant SAE AMS 2644 § 3.3.8.3.3 (minimum 70 %),
Stabilité thermique de la fluorescence suivant SAE AMS 2644 § 3.3.8.3.4 (minimum 80%),
Viscosité suivant SAE AMS 2644 § 3.3.4 & ASTM D 445 – limite $\pm 10\%$,
Corrosion suivant SAE AMS 2644 § 3.3.2,
Lavabilité suivant ASTM E 1417 § 7.8.3.2 et AMS 2644,
Sensibilité suivant ASTM E 1417 § 7.8.3.4,
Tolérance à l'eau SAE AMS 2644 § 3.3.8.5 ($> 5\%$)
Teneur en chlore et fluor < 100 ppm
Teneur en soufre < 200 ppm
Teneur en sodium < 50 ppm.

Limite de validité du rapport d'essais 12 mois.
 Prestataire: BABB CO – SREM – CHEMETALL

4.9 Installation de magnétoscopie y compris les démagnétiseurs


Vérification de l'ampèremètre de l'essai longitudinal, tolérance $\pm 10\%$ ou $\pm 50A$.
 Vérification de l'ampèremètre de l'essai transversal, tolérance $\pm 10\%$ ou $\pm 50A$.
 Vérification du temps d'établissement de magnétisation, tolérance ± 0.1 seconde.
 Test de répétabilité des valeurs de sortie minimum utilisables sur 6 points mini (AT + AL)
 Limite de validité du constat de vérification 6 mois.
 Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.
 Sur constat : mentionner l'état de l'équipement à réception.
 Prestataire : SREM.
 Application des procédures internes SREM sur site (proc. PP04-PM11-IAT001-IAT002).

4.10 Mesureur de champ

Vérification effectuée sur au moins 3 points aux valeurs crêtes dans la plage d'utilisation.
 Précision de mesure $\pm 5\%$.
 Les mesures sont effectuées sur les valeurs suivantes (A/m) :

Analyse (A/m)	Magnetis (A/m)
+ 12800	+ 500
+ 6400	+ 240
+ 2400	+ 60
0 (Le + proche de Zéro)	0 (Le + proche de Zéro)
- 2400	- 60
- 6400	- 240
- 12800	-500

Sur constat : mentionner l'état de l'équipement à réception.
 Validité du constat 6 mois.

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023
				DOCUMENT
				Page 7 sur 11

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.
 Prestataire : BABB CO - SREM (proc. PM11).

4.11 Analyse de bains

Les paramètres à analyser et les limites d'utilisations (mini-maxi) ont été transmis au fournisseur pour chaque bain via le document ACHXX-08.1.

Ce document liste pour chaque bain le code du bain, le nom du bain, les éléments à analyser avec les limites mini et maxi. Pour chaque élément à analyser, le document liste le numéro de mesure interne PROTEC, la référence à la méthode d'analyse validée par PROTEC et la fréquence d'analyse suivant planning d'analyse des bains (TECH00-05).

L'échantillon est prélevé et étiqueté par PROTEC (TECH00-06).

Réception, contrôle et validation du constat suivant TECH00-01.

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure et/ou l'accréditation NADCAP et/ou la qualification Prime.

Prestataire : SYPAC

4.12 Essai de microdureté / dureté

Le fournisseur réalise l'essai de Microdureté VICKERS suivant un référentiel défini sur la commande.

La sanction de l'essai est réalisée par PROTEC.

L'échantillon (éprouvette) est gravé et son numéro est reporté sur le rapport

Le constat devra mentionner la norme de référence de l'essai NF EN ISO 4516.

Prestataire : SYPAC

4.13 Essai d'attaque intergranulaire

Le fournisseur réalise l'essai de d'attaque intergranulaire suivant le référentiel défini sur la commande.

L'échantillon (éprouvette ou pièce) est gravé et son numéro est reporté sur le rapport

Le constat devra mentionner la norme de référence de l'essai ASTM F2111 ou §13.1 de la PR1010.

Prestataire : SYPAC

4.14 Essai de sensibilisation à la fragilisation par l'hydrogène

Le fournisseur réalise l'essai de fragilisation suivant le référentiel défini sur la commande.

L'échantillon (éprouvette entaillée Type 1a) est gravé et son numéro est reporté sur le rapport

Le constat devra mentionner la norme de référence de l'essai EN2832 ou ASTM F519.

Prestataire : ECCI ou Elements

Les éprouvettes entaillées (Type 1a) sont approvisionnées chez GREEN SPECIALTY SERVICE INC.

4.15 Afficheur de température

Précision des thermomètres +/- 1°C

Mesure effectuée sur au moins 3 points.

Validité du constat 6 mois.

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Prestataire : SCS


4.16 Redresseur

Vérification tension / intensité et ondulation aux points de contrôle définis dans le document ACHXX-08-3 au dernier indice.

Exigences pour la tension et l'intensité :

c) Conforme si erreur intensité et tension < 15% de la mesure, pour la première moitié de l'entendu globale du redresseur

d) Conforme si erreur intensité et tension < 5%, de la mesure pour la seconde moitié de l'entendu globale du redresseur

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE				DOCUMENT
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES				
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023	Page 8 sur 11

e) Pour le redresseur du TSA, il faudra également vérifier en plus que l'écart entre la tension mesurée et la tension programmée est strictement inférieur à 0.5V c'est à dire que $V_{\text{mesurée}} > V_{\text{programmée}} - 0.5V$

Exigences pour le taux d'ondulation :

- f) Conforme si taux d'ondulation <15% pour les redresseurs Galvano et labo
- g) Conforme si taux d'ondulation <10% pour les redresseurs Oxydation anodique

Validation du constat 12 mois

Le constat devra mentionner le rattachement au COFRAC de la chaîne de mesure.

Prestataire : ACORE ou ISARTEL

4.17 Prestation FISCHER

Concerne Fluorescence X, Dualscope, Isoscope, Deltascopie

Vérification annuelle des appareils suivant procédures FISCHER

a) Exigences pour la Fluorescence X :

Exigences suivant ISO 3497 : l'appareil doit respecter une incertitude < 10%

Étalonnage suivant les procédures du fabricant par des mesures sur étalons primaires ou sur des éprouvettes d'épaisseurs connues. Les étalons doivent être de la même composition de revêtement et de même substrat que ceux de l'application étalonnée. Dans le cas où de tels étalons ne sont pas disponibles, il est possible d'utiliser une simulation numérique du signal pour l'étalonnage.

Le nombre de points de vérification par application dépend de la plage d'épaisseurs sur laquelle elle est utilisée :

- h) Si l'application est utilisée entre 0 et 30% de la plage de détection alors étalonnage sur substrat nu + 1 point d'épaisseur.
- i) Si l'application est utilisée entre 30 et 80% de la plage de détection des épaisseurs, alors étalonnage sur substrat nu + 2 points (à 30% et à 80% de la plage d'épaisseurs)
- j) Si l'application est utilisée entre 80% et 100% de la plage de détection alors il faut utiliser des points supplémentaires d'étalonnage dans cette zone.

Si l'application est utilisée au-delà des 100% de la plage de détection, c'est que le fabricant a créé une loi d'extrapolation mathématique.

b) Exigences pour les isoscopes (courant de Foucault), deltascope (induction magnétique) et dualscope (courant de Foucault et induction magnétique) :

Exigences suivant ISO2360 / ISO2178

Les appareils doivent respecter une précision de 5% ou de 2,5 µm (le plus grand des deux).

Étalonnage suivant les procédures du fabricant au moyen d'étalons de référence d'épaisseur appropriée et d'un métal de base. Le nombre de points d'étalonnage sera déterminée par le fabricant de telle sorte que la précision souhaitée soit obtenue.

Validation du constat : 12 mois

Prestataire : FISCHER

4.18 Balance

Essais menés – suivant NF EN 45501 :

Mise à niveau - essai de zéro - essai de tare

Essai de justesse


Essai de fidélité

Essai d'excentration

Essai complémentaire si besoin

Validation du constat : 12 mois

Exigence particulière pour les balances de précision :

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023
				DOCUMENT
				Page 9 sur 11

Pour les balances de précision utilisées pour réaliser des différences de pesée, la précision doit être au moins de 5% de la perte de masse à mesurer.

Cela se traduit pour PI et PSI par une précision minimale requise de 0.002 g.

Prestataire : OUTILEC / MINEBEA / SCS ERATIS / METTLER

4.19 Machine de traction/compression

Vérification de la machine suivant la norme ISO 7500-1

Validation du constat : 12 mois

Prestataire : INSTRON

4.20 Titrateur

Vérification suivant procédure METTLER TOLEDO N° ME-51710443

Validation du constat 12 mois

Prestataire : METTLER TOLEDO

4.21 Brillancemètre

Mesure par comparaison à des appareils étalonnés suivant la norme NF T 30 064

Validation du constat : 12 mois

Prestataire : ERICHSEN

4.22 Dielectrimètre

Vérification suivant spécification prestataire E/970101

Validation du constat : 12 mois

Prestataire : E2M

4.23 Micromètre – Pied à Coulisse

Vérification suivant : NF E11-091 (Pied à coulisse) ; NF E11-099 (micromètre intérieur) ; NF E11-095 (Micromètre extérieur)

Validation du constat : 12 mois

Prestataire : Outilec

4.24 Audit annuel magnétoscopie et ressuage niveau 3 :

Le champ d'audit est défini suivant les documents :

- AC7000
- AC7114 & AC7114S
- AC7114/1 & AC7114/1S
- AC7114/2 & AC7114/2S
- NF EN 4179

Au dernier indice en vigueur

Etablissement d'un rapport d'audit

Evaluation de compétence pour chaque agent de CND certifié niveau 1 ou 2.

Prestataire : TESTIA France

4.25 Validation des instructions de contrôle – validation des procédures :

La validation des instructions de contrôle magnétoscopique, ressuage, attaque Nital.

La validation des procédures :

Doivent être conformes aux documents clients et aux spécifications PRI Nadcap :

- AC7000
- AC7114 & AC7114S
- AC7114/1 & AC7114/1S
- AC7114/2 & AC7114/2S
- AC7108/2

Au dernier indice en vigueur.

Prestataire : TESTIA France

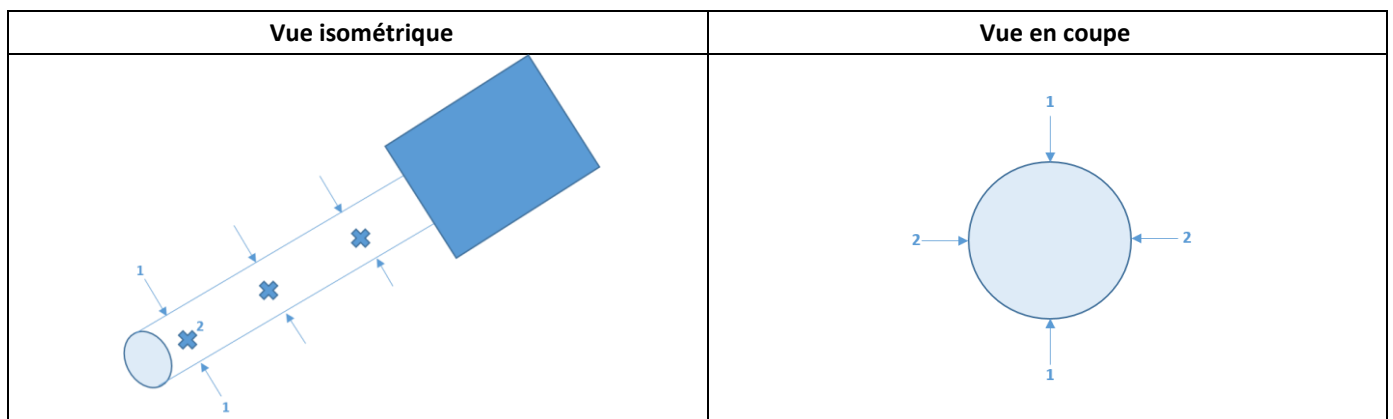
4.26 Vérification piges calibrées

Vérification suivant NF E11-017 au dernier indice en 2x3 points de long de la pige : suivant la vue en coupe 1-1 et 2-2 à la base, au milieu et en bout de pige (voir schéma ci-dessous)

Critère : Au maximum classe 3 (+/-3µm)

Validation du constat 12 mois


Prestataire : MG France / Trescal



4.27 Prestation d'essais extérieures

Les essais sont commandés :

- à un laboratoire qualifié, désigné par le Prime.
- suivant une norme ou spécification clairement libellée avec son indice
- avec mention du délai
- avec demande d'un PV détaillé
- avec sanction si applicable

	SYSTEME DE MANAGEMENT DE LA QUALITE			
	EXIGENCES SPECIFIQUES APPLICABLES AUX PRESTATAIRES EXTERNES			
	Auteur : A.DELMAS	Réf : ACH 00-08	Indice : 15	Du : 01/06/2023

DOCUMENT

Page 11 sur 11

5. Feuille de mise à jour

IND	DATE	MODIFICATIONS	NOM
1	15.03.15	Création - fusion SMQ	F. Bouard
2	17.12.15	Différencier les paliers sur étuve (TS 30 mn - CND 20 mn)	F. Bouard
3	10.11.16	Modifier § analyse de bains ajout et/ou accréditation et/ou qualification	F. Bouard
4	25.11.16	Ajout dielectrimètre	J. Clermont
5	10.09.17	Suite à audit Testia modifications barres dans la marge	F. Bouard
6	11.09.18	Mise à jour des termes prestataires suivant EN9100 v2016	F. Bouard
7	03.12.18	Ajout S/T essai attaque intergranulaire	E.Vancraybeck
8	10/01/19	Séparation exigences étuve CND et TS	E.Vancraybeck
9	01/04/20	Thermomètre CND : validité de 6 mois pour PSI	E.Vancraybeck
10	15/04/21	Ajout ISARTEL pour le contrôle des redresseurs	E.Vancraybeck
11	27/08/2021	Suite audit testia, ajout : - AC7000 dans le champs d'audit Annuel - Pied à coulisse et Micromètre - d'informations pour les mesureurs de champ - exigence overshoot de l'étuve CND - Suppression du mesureur de champ MDC3	A.Delmas
12	06/10/2021	Suite revue des check lists NADCAP, ajout de la fréquence d'enregistrement des données lors du TUS pour les étuves + ajout ISARTEL en deuxième prestataire autorisé pour TUS et Instrumentation	E.Vancraybeck
13	11/05/2022	Ajout des exigences spécifiques au redresseur du TSA + ajout des exigences pour l'étalonnage des moyens de mesure d'épaisseurs + critère pige calibrée	E. Vancraybeck
14	11/10/2022	MAJ informations instrumentation Etuve CND	A.Delmas
15	01/06/2023	- Revue mise en page - Ajout d'un point de vérification à 60A/m et -60A/m pour les mesureurs de champs §3.10 - Ajout de précision sur le contrôle des pages §3.26	A.Delmas